

TECHNICKÝ LIST

Vystaven: 10.7.1995
Poslední revize: 11.1.2007



VÝROBEK MS TECH
OBSAH 310 ml
Reference SAP 48507216



Popis MS-TECH je jednosložková hmota, která se vyznačuje výtečnou přilnavostí na kovové podklady (včetně galvanizovaných). Tím se u MS-Tech kombinují výborné vlastnosti přilnavosti a polyvalence, jakožto lepidla s maximální pružností a utěšňovacího prostředku s maximální nepropustností, které ho činí nepostradatelným když se jedná o zalepení vlhkých ploch.

Technické parametry
Chemický základ: hybridní polymery, technologie MS Polymer
Vzhled: hmota měkké konzistence
Odstranitelnost (Viskozimetr Daniels): 0 mm
Sušina: > 95%
Hustota: cca 1,45 – 1,48 kg/l
Vytvoření slupky: 7 min při 23°C; 50% h.r.
Hloubka namazání: 3 mm (24 hodin)
>5 mm (7 dní)
Tvrdość shore A: 45 – 50 (DIN 53505)
Elongace u praskliny: > 400% (DIN 53504)
Odolnost v tahu: > 1,5 Mpa
Provozní teplota: - 40 do + 90 °C
Teplota pro aplikaci: + 5 do + 35 °C
Viskozita: >2500 m/a.s (0,1 s-1)
180 – 300 mPa.s (5 s-1)
100 – 200 mPa.s (10 s-1)
Bez zápachu.
Odolné UV paprskům.

TECHNICKÝ LIST

Vystaven: 10.7.1995

Poslední revize: 11.1.2007



- Aplikování** Utěsnění nepropustných spár a dilatačních spár.
Lepení a utěsnění konstrukčních materiálů.
Spojení a upevnění desek, obkladů a plechů.
Lepení a utěsnění kovových a plastových dílů.
Lepení a utěsnění průmyslových karosérií.
Lepení desek typu sandwich a upevnění izolačních desek (Porex a podobných).
Kanalizační práce (zinek, hliník, nerezavějící ocel, pozinkované materiály, PVC ...).
Plnění a utěsnění všech druhů trhlin, prasklin a štěrbin
- Způsob použití** Příprava ploch: Plochy určené k zalepení musí být suché (co možná nejvíce) a zbavené prachu a mastnoty. Materiál použitý pro očištění podkladů bude závislý od jejich charakteru, ale v případě podkladů kovových nebo skleněných bude dostačující použít čistý hadřík navlhčený v acetonu.
V ostatních případech konzultovat způsob očištění u výrobce podkladů.
- **jako těsnící prostředek:** uříznout hadičku nožem na požadovaný průměr a nanést do spáry pomocí vhodné pistole. Při vertikálních těsnění aplikujte zdola nahoru, aby se zabránilo tvorbě prohlubní nebo dutinek uvnitř spáry (například: spáry v dlaždicích).

Pro uhlazení povrchu spáry se může přetřít prstem navlhčeným v mýdlové vodě, nebo pokud se požaduje nějaký specifický profil, tedy syrovou bramborou namočenou ve vodě.

Po vulkanizaci se mohou odříznout kraje profilu pomocí nožíku.

- **jako lepidlo:** Nanést v bodech na lepený objekt nebo jako souvislý provázek, pokud požadujeme provést také utěsnění. Přichytit plochy pomocí mechanických prostředků, aby se zamezilo jejich pohnutí po minimální dobu 24 hodin.
- Rozpuštění a očištění** Ve většině případů se výrobek může odstranit mechanicky nebo pomocí rozpouštědla.
- Skladování** 12 měsíců ve svém originálním uzavřeném obalu a v chladném a suchém prostředí mezi +10 a 25°C.
- Bezpečnost** S2 Uchovávejte mimo dosah dětí.

Zaručujeme stejné vlastnosti našich výrobků ve všech dodávkách. Doporučení a údaje uveřejněné v tomto technickém listu se zakládají naší skutečné znalosti a velmi přísných laboratorních zkouškách. S ohledem na

TECHNICKÝ LIST

Vystaven: 10.7.1995

Poslední revize: 11.1.2007



množství obměn materiálů a podmínek každého projektu, doporučujeme našim klientům, aby provedli své vlastní zkoušky použití v předpokládaných pracovních podmínkách a řídili se při tom našimi všeobecnými pokyny. Tím se zabrání pozdějším škodám, od jejichž následků by byla firma osvobozena.

Údaje uvedené v tomto Technickém listu nelze v žádném případě považovat za specifikaci vlastností výrobku.