

1. Charakteristika

Zinkový sprej je rychleschnoucí antikorozní základ ze zinkového prachu na bázi Epoxy-Ester na vysoké nároky vyznačující se dobrou odolností vůči vodě, slané vodě, otěru a průmyslové atmosféře.

2. Použití

Zinkový sprej najde uplatnění v ocelářské a tovární výrobě, strojírenské výrobě, výrobě lodí a zařízení, výrobě karoserií a v mnoha dalších oblastech průmyslu a řemesla. Zinkový sprej se používá v oblastech vysoce náročných na ochranu proti korozi a mechanickou odolnost.

Vlastnosti produktu

- základ pro všechny kovy, kde se vyžaduje nadprůměrná odolnost vůči korozi
- přilne na skoro všechny kovy
- bez základu přelakovatelný
- dobrá elektrická vodivost, vhodné i jako barva při bodovém svařování.
- rychle schnoucí
- vznikne hladká bezpórová matná barevná vrstva

Pracovní postup:

Podklad musí být suchý, bez prachu a mastnot, bez rzi. Podklad musí být suchý, bez prachu, mastnoty a rzi. Před použitím obsah nádoby důkladně protřepejte 2 min. při slyšitelném zvuku kuliček v dóze. Aplikujte ze vzdálenosti cca. 25 cm a to vodorovně nebo svisle. Skladovací teplota: optimálně +10°C až +20°C. Aplikací teplota: max. 40°C. Optimální před ošetření se dosáhne pískováním dle DIN 55928 na SA 2,5. Nezpracovávat pod +10°C a přes 80% relativní vlhkosti vzduchu. Kovové plochy nesmí být teplejší než +30°C. Jejich teplota musí být minimálně 3°C nad teplotou bodu rosení. Základ se zinkovým sprejem lze přelakovat všemi 1K-krycími laky. Použití 2K-krycího laku vyžaduje předem odzkoušet od případu k případu.

3. Technické údaje

Schnutí při 20°C	cca. 30min (nelepí se prach)
Schnutí při 20°C	cca. 60min (na pohmat suché)
Schnutí při 20°C	cca. 8-12 hod. (přelakovatelný)
Schnutí při 20°C	cca. 24-48 hod. (vytvrzeno)
Vydatnost 400ml	cca. 3-4m ²
Složení	přes 92% obsah pevných částic v suchém filmu (ochrana proti korozi dle DIN50976)
Zkouška na odolnost proti solné mlze	přes 1000hod. (DIN53167 a DIN50021)

4. Balení

Spray 400ml, karton 12ks

5. Skladování

Skladovací teplota: optimálně +10°C až +20°C.

